

Der neue NEHMO-Aufsteckfräser – das Werkzeug für besondere Anforderungen.

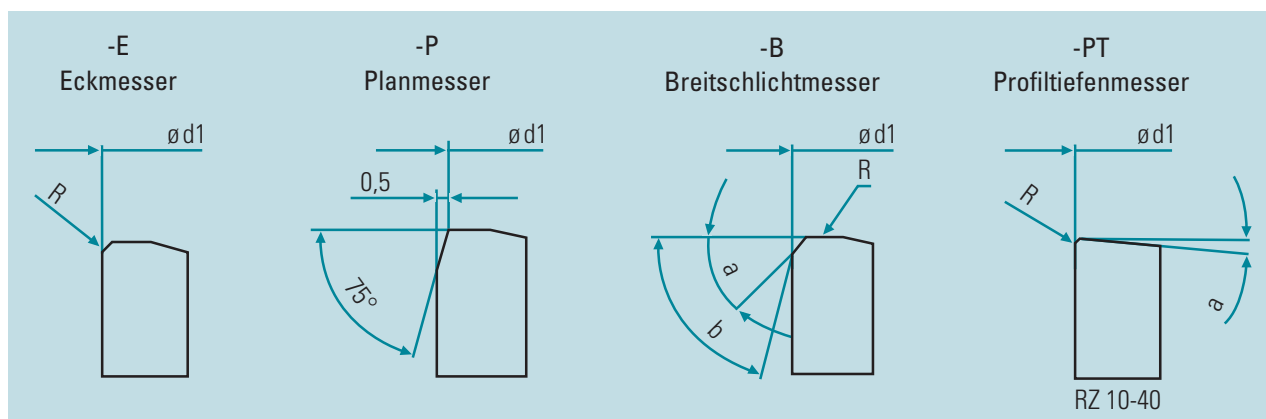
Der Aufsteckfräser in der Monoblockvariante wurde vor etwa 25 Jahren von der Firma NEHER entwickelt. In dieser Zeit hat sich der Fräser in unzähligen Anwendungen bei den unterschiedlichsten Materialien bewährt.

Der NEHMO-Aufsteckfräser wurde in den letzten Monaten weiterentwickelt, um den Kunden der NEHER GROUP noch mehr Leistung und Effizienz zu bieten. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf die Kühlung und die Stabilität des Fräasers gelegt. Durch die optimierten Kühlkanäle wird das Kühlschmiermittel direkt zur Schneide transportiert. Der heiße Span wird hierdurch schockversprödet, was zu einem guten Spanbruch führt. Gleichzeitig wurde die Steifigkeit des Frä-

sers erhöht. So können Schwingungen auch bei anspruchsvollen Frässtrategien gering gehalten werden, was eine direkte positive Auswirkung auf die Standzeit und die Qualität der Bauteiloberfläche hat.

Der bewährte NEHMO-Anschluss, der in gewohnt höchster NEHER-Präzision gefertigt wird, garantiert darüber hinaus eine hohe Maßgenauigkeit und beste Fräsergebnisse. Standardmäßig ist der NEHMO-Aufsteckfräser $\varnothing 100\text{mm}$ mit 9 PKD-Schneiden bestückt. Für HSC-Frässtrategien kann er auch mit bis zu 20 Schneiden ausgestattet werden. Selbstverständlich ist der Fräser auch in zahlreichen anderen Dimensionen erhältlich.

Anschliffformen



► Bei der Bestellung Anschliffform angeben. Standard: Eckmesser (-E)

Ausführungsformen

\varnothing	Standard	HSC
40	Z6	Z10
50	Z6	Z12
63	Z6	Z14
80	Z7	Z16
100	Z9	Z20
125	Z12	Z22
160	Z16	Z28

Vorteile auf einen Blick

Durch fest eingelötete Schneiden

- ist **keine manuelle Einstellung** durch Fachpersonal nötig, wodurch die Werkzeug-Wechselzeiten auf ein Minimum reduziert werden.
- sind die **Gesamthöhe und der Durchmesser immer gleich**, da die Werkzeuge nach Standzeitende neu bestückt werden.
- wird der Planlauf konstant unter 0,005 mm gehalten, was eine **hohe Oberflächengüte** garantiert.

Durch unser Standardfräserprogramm garantieren wir **kurze Lieferzeiten**. Die Lagerhaltung und die damit verbundene Kapitalbindung beim Kunden kann somit vermieden werden.

Der NEHMO-Aufsteckfräser ist in **unterschiedlichen Anschliffen** erhältlich.

In NEHER-Fräsern werden nur hochwertigste PKD-Sorten verbaut, um **hohe Standzeit und Bauteilqualität** zu gewährleisten.

Die innere Kühlschmierstoffzufuhr direkt zur Schneidkante garantiert **hohe Standzeiten**.

Alle Werkzeuge aus dem Hause NEHER werden mit einer **Güte von G2,5** gewuchtet.

Sicherheitsschneide:

Für eine sichere Bearbeitung von ungleichmäßigen Gussteilen und bei höheren Schnitttiefen (a_p) sind unsere Fräser mit zwei Sicherheitsschneiden ausgestattet, die die doppelte Schneidlänge haben.

Das Werkzeug und die Spanräume ermöglichen einen **optimalen Spanabfluss**.

Geringe Werkzeugwechselzeiten

